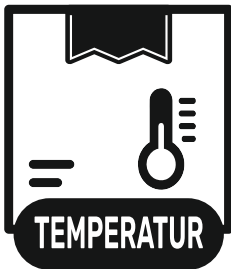


MeasureBOX



Einweg / Mehrweg

GSM-Datenlogger



TEMPERATUR



LUFTFEUCHTIGKEIT



POSITION



LICHT



STOß

MeasureBox ist eine fortschrittliche Überwachungs- und Datenmanagementplattform, die für äußerst umgebungssensible Logistikprozesse wie die Kühlkette sowie den Transport von Arzneimitteln, Lebensmitteln, frischem Obst und Gemüse sowie tierischen Produkten entwickelt wurde.

Während der gesamten Sendung misst es kontinuierlich Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Licht, Stoß, Neigung und Standort, um die Produktintegrität, Haltbarkeit und die Einhaltung regulatorischer Anforderungen sicherzustellen.

Dank einer leistungsstarken Kommunikationsinfrastruktur werden alle Daten sicher übertragen und die Prozesse können in Echtzeit überwacht werden.

Beim Transport von Arzneimitteln, biologischen Produkten und verderblichen Lebensmitteln können selbst geringste Abweichungen der Umgebungsbedingungen die Produktintegrität, die Patientensicherheit und die Lebensmittelsicherheit erheblich gefährden. MeasureBox hilft dabei, diese Risiken bereits vor ihrem Eintritt zu erkennen – dank benutzerdefinierbarer Alarmschwellen und eines Echtzeit-Benachrichtigungssystems.

Sobald Temperatur, Luftfeuchtigkeit oder andere Umweltparameter die festgelegten Grenzwerte überschreiten, werden die Nutzer sofort informiert. Dadurch sind schnelle und gezielte Maßnahmen möglich, um Produktverluste, Verderb und Rückrufrisiken auf ein Minimum zu reduzieren. Automatisch generierte, detaillierte Berichte bieten zudem eine starke und verlässliche Dokumentationsbasis für Audits, Qualitätssicherung und die Einhaltung regulatorischer Anforderungen.



Einfache Inbetriebnahme



Flugmodus



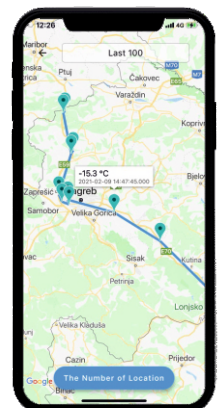
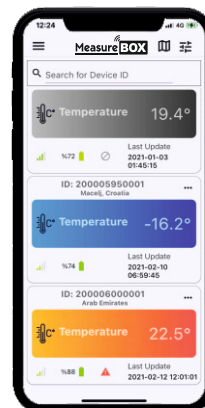
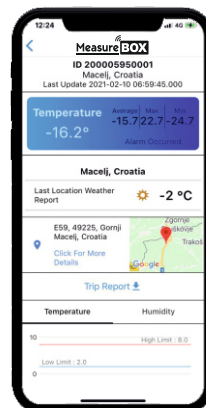
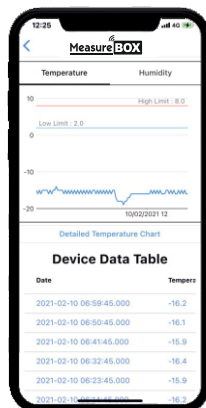
Wiederverwendbarkeit

Allgemeine Technische Eigenschaften

Nutzungsart	Einweg / Mehrweg
Überwachte Daten / Sensorinformationen	Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Stoß, Licht, Position
Ortungstyp	Zellbasiert, A-GNSS
Positionsgenauigkeit	500 m (zellbasiert), 10 m (GNSS)
Temperatursensor	Interner Temperatursensor (NIST-rückführbar)
Temperatur-Messbereich	-30 °C bis +70 °C (-22 °F bis 158 °F)
Temperatur-Genauigkeitsbereich	±0,2 °C typisch, ±0,6 °C maximal
Feuchtigkeits-Messbereich	1 % – 99 % rF
Feuchtigkeits-Genauigkeitsbereich	±1,5 % rF im Bereich 10–90 %, ±2,5 % rF im Bereich 0–10 % und 90–100 %
Auflösung (Temperatur/Feuchtigkeit)	0,1 °C / 1 % rF
Lichtsensor-Messbereich	0–52.000 Lux zur Erkennung des Türzustands
Stoßsensor	±0–16 g max.
Speicherkapazität	20.000 Datensätze
Mobilfunkverbindung	Globales LTE 4G, 2G-Fallback-Netz
SIM-Karte	Integrierte eingebettete SIM (globales Datenroaming)
Betriebsdauer	1–90 Tage (Standard: 30 Tage)
Datenaufzeichnungsintervall	10 Minuten für 30 Tage (20 Minuten für 60 Tage)
Datenübertragungsintervall	30 Minuten (10/20/30/60/120 Minuten)
Kühlketten-PDF-Bericht	measurebox.online / MeasureBox Mobile App
Abmessungen / Gewicht	103 × 61,3 × 23 mm / 160 Gramm
Lagertemperaturbereich	-10 °C bis +55 °C
Flugmodus	Manuell (Aktiv/Passiv)

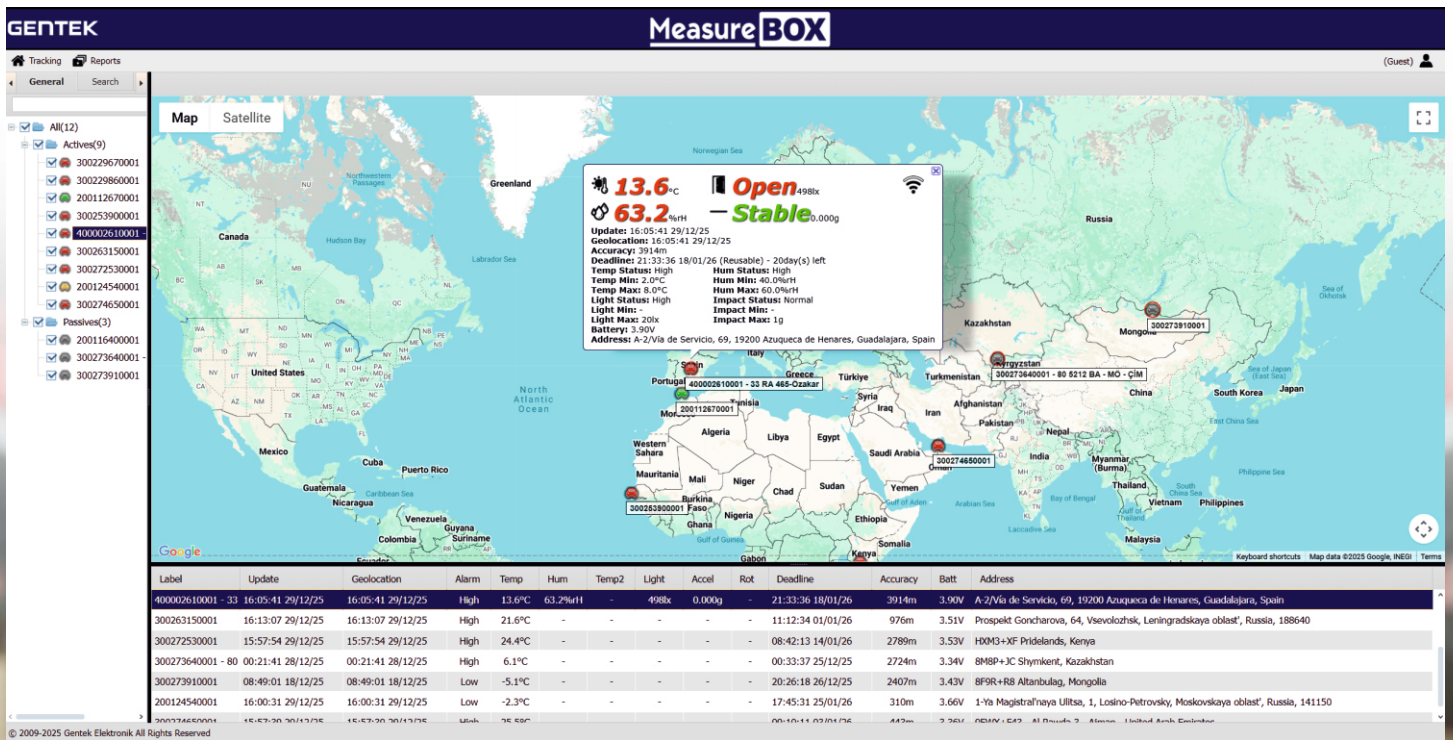
Modellvergleichstabelle

Model	Temperatur	Luftfeuchtigkeit	Licht	Stoß	GPS	Flugmodus	Sonde (optional)
Marmara	●		●			●	●
Ege	●	●	●			●	●
Anadolu	●	●	●	●		●	●
Anadolu +	●	●	●	●	●	●	●



Beim Transport von frischem Obst und Gemüse sowie tierischen Produkten sind nicht nur Messwerte, sondern auch die physische Sicherheit und die Einhaltung korrekter Transportbedingungen von entscheidender Bedeutung. MeasureBox kann mithilfe seines Lichtsensors erkennen, ob Verpackungen, Kisten, Türen oder Container unbefugt geöffnet wurden. Dank der Stoß- und Neigungsüberwachung werden Erschütterungen, Umkippen sowie fehlerhafte Be- oder Entlade- und Transportbedingungen während des Transports zuverlässig erfasst. Dieser mehrschichtige Überwachungsansatz bietet insbesondere beim Transport hochwertiger, empfindlicher und verderblicher Produkte eine zusätzliche Ebene an Sicherheit und Transparenz.

Die cloudbasierte MeasureBox-Plattform ermöglicht die einfache Verwaltung aller Sendungen von einer zentralen Stelle aus. Durch Echtzeit-Ortung und intelligente Warnsysteme werden Unsicherheiten in Transportprozessen reduziert und Entscheidungsprozesse beschleunigt. Mit fortschrittlicher Datenanalyse und benutzerfreundlichen Dashboards werden Abläufe kontinuierlich überwacht und optimiert – operative Kosten sinken, während Kundenzufriedenheit, Markenvertrauen und die Nachhaltigkeit der Lieferkette gesteigert werden. MeasureBox bietet eine leistungsstarke digitale Lösung, die Qualität sichert, Risiken managt und langfristiges Vertrauen in allen sensiblen Logistikprozessen schafft – von Arzneimitteln über Lebensmittel bis hin zu frischem Obst, Gemüse und tierischen Produkten.



PDF LOGGER

Einweg-PDF Temperatur-/Feuchte Datenlogger

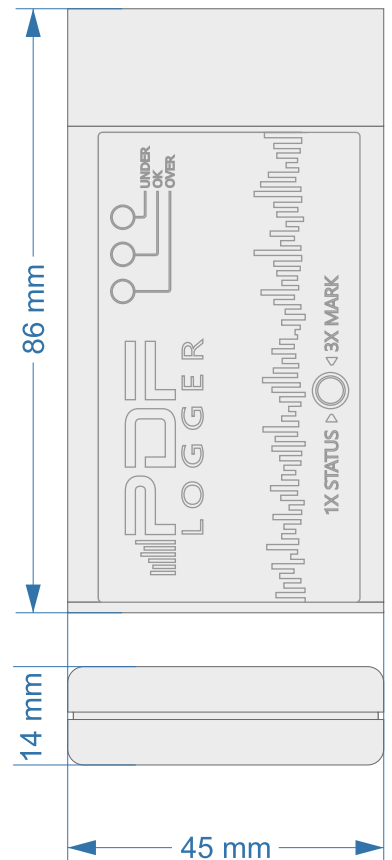


PDF LOGGER ist ein vorkonfigurierter Umgebungsdatenlogger, der für Logistikprozesse entwickelt wurde, bei denen eine zuverlässige Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung erforderlich ist. Er ermöglicht die sichere Überwachung der Umgebungsbedingungen während des Transports und der Lagerung empfindlicher Produkte wie frischem Obst und Gemüse, Meeresfrüchten, Fleisch, Arzneimitteln und ähnlichen Gütern.

Mit seinem hochpräzisen integrierten Sensor misst und zeichnet der PDF LOGGER Temperatur- und Feuchtigkeitswerte kontinuierlich und mit exakten Zeitstempeln auf. Dadurch werden die Bedingungen, denen Produkte während Transport und Lagerung ausgesetzt sind, klar dokumentiert und die Qualitätssicherung, Haltbarkeit sowie die Einhaltung gesetzlicher Anforderungen unterstützt.

Dank seines kompakten und benutzerfreundlichen Designs, der Pull-to-Start-Funktion (Abziehen & Starten) und der integrierten USB-Schnittstelle bietet das Gerät eine schnelle und mühelose Handhabung. Nach Abschluss der Messung kann der Logger an einen Computer angeschlossen werden, sodass alle aufgezeichneten Daten sofort über automatisch erstellte PDF-Berichte eingesehen werden können – ganz ohne zusätzliche Software.

Für erweiterte Analyseanforderungen können die Daten in eine spezielle Analysesoftware übertragen werden. Bei Bedarf lassen sich die Aufzeichnungen zudem über die Funktion „An Web senden“ sicher an Server übermitteln. Der PDF LOGGER vereint operative Einfachheit mit professionellen Reporting-Funktionen und bietet damit eine effiziente und zuverlässige Lösung für sensible Logistikprozesse.



Technische Eigenschaften

Temperaturbereich:	-20 bis +60 °C
Temperaturgenauigkeit:	±0,1 °C
Temperaturaufösung:	±0,5 °C
Feuchtebereich:	0–100 % rF
Feuchtegenauigkeit:	±3 % rF
Feuchteaufösung:	1 % rF
Berichtstyp:	PDF & Analyseprogramm
Alarm-Anzeige-LED:	Ja (benutzerdefinierbar)
Transportende-Markierung:	Ja
Upload ins Web:	Ja
Aufzeichnungsintervall:	3-5-7-10-15-20-30-45-60-90
Haltbarkeit:	12 Monate
Abmessungen:	45 mm × 86 mm × 14 mm
Gewicht:	40 g